

Hoja Técnica

Econate 23

Aplicación

Econate 23 prepolímero MDI es un isocianato MDI modificado resultado de la reacción de MDI puro con polioles definidos. A temperatura ambiente puede ser mezclado rápido y eficientemente con polioles. **Econate 23** ha sido desarrollado para la fabricación de PU flexible de alta calidad, elastómeros de poliuretano, espumas de piel integral, suelas para zapatos de PU, adhesivos, volantes y accesorios para automóviles. En algunas aplicaciones **Econate 23** es a menudo mezclado con poliisocianato o MDI líquido para una eficiencia alta.

Propiedades Físicas y Químicas

Producto	Econate 23
Apariencia	Ámbar claro a Incoloro
Contenido NCO (%)	23.0±0.5
Viscosidad a 25° C mPa.s	650±50
Densidad a 25° C, g/cm ³	1.21
Peso Equivalente	183

Presentación

225 kg/Tambor

Información de Manejo y seguridad

Econate 23 reacciona con la humedad atmosférica, esto ocurre con facilidad y da lugar a la formación de ureas insolubles, dióxido de carbono y gas, lo que puede ocasionar aumento de la presión en recipientes cerrados y aumentar la viscosidad del producto. Los contenedores, por lo tanto, deben estar completamente secos.

Los contenedores de **Econate 23** deben mantenerse bien cerrados y almacenados bajo techo a temperatura ambiente (20-25 ° C) en un área bien ventilada. Almacenamiento a bajas temperaturas (por debajo de 10 ° C) puede dar lugar a la cristalización; este material debe, por tanto, ser protegidos de las heladas. Si se produce la cristalización, el material debe calentarse (en “baño maría”) hasta 70 ± 5 ° C para fundir los cristales, **NO** debe calentarse directamente porque esto ocasionará dimerización en el producto.

Contacto:

ECOPUR Poliuretanos Ecológicos de México
Circuito Luxma 128, Polígono Industrial Milenio
Col. Santa Julia de Jerez
C.P. 37290
León, Guanajuato.
Tel: 52 (477) 761 10 91
Fax: 52 (477) 761 10 26